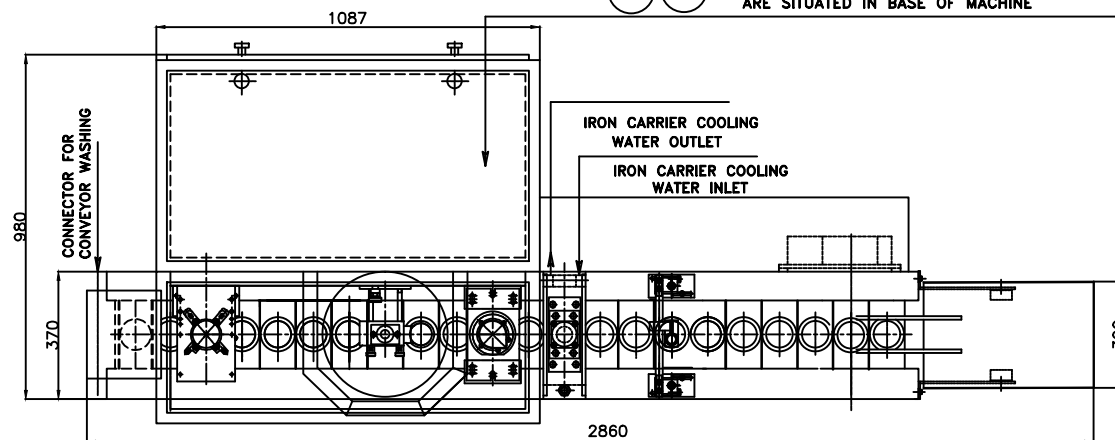


- 1/ ПОСТАМЕНТ МАШИНЫ
- 2/ КОНВЕЙЕР
- 3/ МЕХАНИЗМ ДЛЯ ПРИНИМАЯ ЧАШКИ
- 4/ ДОЗИРОВКИ 1
- 5/ МЕХАНИЗМ ДЛЯ ПРИНИМАТЬ КРЫШКИ
- 6/ ТЕРМОСВАРКИ
- 9/ INK JET PRINTER
- 10/ ВЪШИБАЛА ЧАШКИ
- 11/ ПОДЪЕМА ЧАШКИ
- 12/ ПРИНИМАТЬ ЦЕКАЮЩИЙ КРЫШКИ
- 13/ ПРИНЯТИИ СТОА ДЛЯ ЧАШКИ
- 14/ БРОНЯ МАШИНЫ
- 15/ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ (CLEAN)
- 17/ ГЛАВНЫИ КОМАНДНОЙ ШКАФ
- 18/ ПРИВОДНОЙ МЕХАНИЗМ
- 19/ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ИНСТАЛЛАЦИИ
- 20/ ДОЗИРОВАНИЯ РЕЗЕРВУАР

12 13 DRIVE MECHANISM AND PNEUMATIC INSTALLATION ARE SITUATED IN BASE OF MACHINE



| | | |
|--|--------------------|----------------------|
|  PAK PROMET KRAGUJEVAC | KLJENT CUSTOMER | UGOVOR – ORDER |
| | TITOLO TITLE | MONOPAK 1500 05 / 02 |
| DESCRIZIONE DESCRIPTION | СБОРКИ МАШИНЫ | |